

НОВОСТИ ГРУППЫ ОМЗ

СТРАТЕГИЧЕСКИЙ СТЕНД

На Ижорских заводах завершается монтаж современного сварочного стенда для сварки кольцевых швов производства итальянской фирмы Steel Mec Sald.

Новое оборудование необходимо для решения стратегически важной задачи, поставленной руководством предприятия, а именно: освоение ежегодного выпуска четырех тяжелых реакторов, аналогичных нижекамским и туапсинским, т.е. массой до 1400 тонн, и восьми средних, массой порядка 600-800 тонн.

Расчеты показали, что увеличение выпуска реакторов гидрокрекинга и другого корпусного оборудования для нужд нефтехимии возможно

только при условии наращивания мощностей для сварки кольцевых и продольных швов.

На каждом большом нефтехимическом реакторе имеется 8-16 кольцевых швов. Два имеющихся в цехе №34 сварочных стенда уже сейчас позволяют успешно сваривать обечайки с толщиной стенки 215-270 мм. К тому же один из них недавно модернизирован той же итальянской фирмой Steel Mec Sald. В ходе модернизации он был оснащен бесконтактной автоматизированной системой сле-

жения лазерного типа и новой сварочной головкой для сварки в узкощелевую разделку методом «тандем», то есть с одновременной подачей не одной, а двух сварочных проволок, что позволило повысить его производительность. Однако этого недостаточно для дальнейшего наращивания выпуска сосудов для нефтеперерабатывающих заводов.

Об особенностях нового оборудования по просьбе редакции рассказал начальник центральной сварочной лаборатории Дмитрий Ильич Шибаев. Он – потомственный ижорец: его отец был высококвалифицированным слесарем-сборщиком, а мать трудилась в информационно-вычислительном центре Ижорских заводов. Сам Дмитрий, окончив Санкт-Петербургский институт машиностроения, в 1989 году пришел в ЦСЛ, где и вырос до начальника лаборатории.

Он сообщил, что новый стенд, даже по сравнению с модернизированным, обладает целым рядом преимуществ. В первую очередь следует отметить, что портал имеет просторную и удобную рабочую площадку, водоохлаждаемый пол, приточную вентиляцию, боковые экраны для теплоизоляции. Кресло регулируется по высоте. Одним словом, работать станет комфортнее.

Повышенный уровень безопасности при любых перемещениях портала по рельсам либо балкона по portalу обеспечивается подачей звукового и светового сигналов. Портал имеет сменные корзины для сварщиков – на тот случай, если придется варить сборку обечайки с уже при-



Размеры нового сварочного стенда впечатляют

варенными патрубками (корзина – специализированное рабочее место, с которого сварщик следит за формированием валика сварного шва, контролирует удаление шлака и т.п.).

Размеры стенда впечатляют: рабочий ход – 8 метров, максимальный диаметр обечайки – 6 метров, свариваемые толщины – до 300 мм.

Предусмотрена возможность сварки швов внутри сосудов. Для этого в составе стенда имеется колонна с консолью, тоже оснащенная вентиляруемым и водоохлаждаемым рабочим местом с удобным сидением, а также сварочный комплекс с контактной системой слежения. Стенд оснащен автоматизированной системой подачи и уборки флюса, пультами управления параметрами перемещения и сварки, которая будет вестись прогрессивным методом «тандем». Этот метод успешно ис-

пользуется на реконструированном стенде: практика показала, что сварка с одновременной подачей двух проволок позволяет сокращать трудоемкость и расход энергоносителей (электроэнергии, воды и пр.), а также увеличивать производительность оборудования.

Поставку оборудования осуществило ООО «КРОН» (Санкт-Петербург). Представитель этой фирмы Александр Геннадьевич Голяш участвует в монтаже наряду с итальянскими специалистами Антонио Луиджи Тойа и Альберто Чиापелли. На стенде уже установлена толстостенная учебная обечайка, на которой электросварщики цеха №34 будут заваривать швы под контролем специалистов фирмы Steel Mec Sald, после чего пройдут аттестацию и получат право работать на этом современном оборудовании.



Слева направо: Дмитрий Шибаев, Александр Голяш, Альберто Чиापелли и Антонио Тойа

МОЛОДЕЖНЫЕ КОНФЕРЕНЦИИ

В ноябре в Екатеринбурге и Перми прошли молодежные конференции, в которых приняли участие молодые специалисты ИЗ-КАРТЭКС им. П.Г. Коробкова.

14 ноября на Уралмашзаводе в Екатеринбурге прошла Вторая научно-практическая конференция «Инновации и молодежь», в которой приняли участие более 50 специалистов Уралмашзавода, Уралхиммаша, Ижорских заводов, ОМЗ-Спецсталь и ИЗ-КАРТЭКС им. П.Г. Коробкова.

В качестве представителя ИЗ-КАРТЭКС им. П.Г. Коробкова в конференции принял участие заместитель главного конструктора проекта ЭКГ-50 Андрей Алексеевич Емельянов. В его докладе на тему «Пилотный проект по внедрению Siemens TeamCenter как этап к PLM-технологии» было освещено внедрение информационных технологий на ИЗ-КАР-

ТЭКС им. П.Г. Коробкова, в результате которого были созданы предпосылки для успешного перехода на PLM-технологии (Product Lifecycle Management – технология управления жизненным циклом изделия). В частности, был рассмотрен этап пилотного проекта по внедрению Siemens TeamCenter. На этом этапе под управлением Siemens TeamCenter был разработан и согласован с технологическими службами проект отдельного изделия – лебедки подъема ЭКГ-50.

Параллельно с этой конференцией с 14 по 16 ноября в Перми прошел Всероссийский молодежный форум «Нефтегазовое и горное дело», в котором принял участие инженер-кон-



А.А. Емельянов и Д.А. Шибанов с заслуженными наградами

структор ИЗ-КАРТЭКС им. П.Г. Коробкова Даниил Александрович Шибанов. На V Всероссийской конференции

«Проблемы разработки месторождений углеводородных и рудных полезных ископаемых», проходившей в рамках форума,

он представил доклад «Перспективы совершенствования системы технологического обслуживания и ремонта карьерных экскаваторов производства ИЗ-КАРТЭКС им. П.Г. Коробкова». В своем докладе Д.А. Шибанов рассмотрел вопрос о необходимости пересмотра существующей жесткой системы планово-предупредительных ремонтов и перехода к более прогрессивной системе, предусматривающей обслуживание и ремонт оборудования по его фактическому состоянию, при которой необходимость проведения ремонтных работ определяется на основе результатов диагностирования и мониторинга основных узлов экскаватора.

За свои доклады в ходе конференций Андрей Емельянов и Даниил Шибанов были награждены дипломами.